

Shield-Bright 309L / 309LBF

KS D3612 YF 309LC 해당 / JIS Z3323 TS309L-FB1 / AWS A5.22 E309LT1-(4) 해당

22%Cr-12%Ni 스테인리스강용

플렉스 코어드 와이어
스테인리스강용

특 성

※BF(Bi Free)

- 티타니아계 플렉스 코어드 와이어로 설계되어 고전류 영역에서도 전자세 용접이 가능하기 때문에 높은 용착속도를 얻을 수 있고, 슬래그 박리성이 매우 뛰어납니다.
- 309LBF는 20ppm 이하의 Bi함량을 가지며 고온 강도를 보장합니다.

용 도

- 저탄소 스테인리스 클래드강의 초충용접 및 저탄소 스테인리스강 육성용접의 초충용접
- STS 309 혹은 동일 성분계의 스테인리스 주강의 용접 및 STS 405, 410, 430 등 13~17Cr 스테인리스강의 용접
- 스테인리스강과 연강 및 저합금강의 이종재 용접

실드가스 및 전류의 종류

- 100%CO₂ 가스를 사용하도록 설계 되었으나, 75%Ar/25%CO₂ 가스를 사용하면 100%CO₂ 가스 사용시보다 아크가 부드럽고, 스파터 발생이 적으며, 인장강도도 다소 향상됩니다.
- DCRP(와이어Ⓟ)

작업상 주의점 및 적정 용접조건 범위

- Shield Bright 308 X-tra와 거의 동일하므로 99페이지를 참고해 주십시오.

용착금속 화학성분의 일례(%) (실드가스 : 100%CO₂)

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Ferrite No.
Shield-Bright 309L	0.029	1.10	0.80	0.024	0.007	23.1	12.4	12-22 또는 5-10
Shield-Bright 309LBF	0.029	1.20	0.80	0.022	0.008	22.9	12.3	12-22 또는 8-15

용착금속 기계적 성질의 일례 (실드가스 : 100%CO₂)

	항복강도 N/mm ² {kgf/mm ² }	인장강도 N/mm ² {kgf/mm ² }	연신율 (%)
Shield-Bright 309L	392{40}	539{55}	51
Shield-Bright 309LBF	392{40}	539{55}	51

승 인

- KR, ABS, LR, DNV, NK, BV, JIS